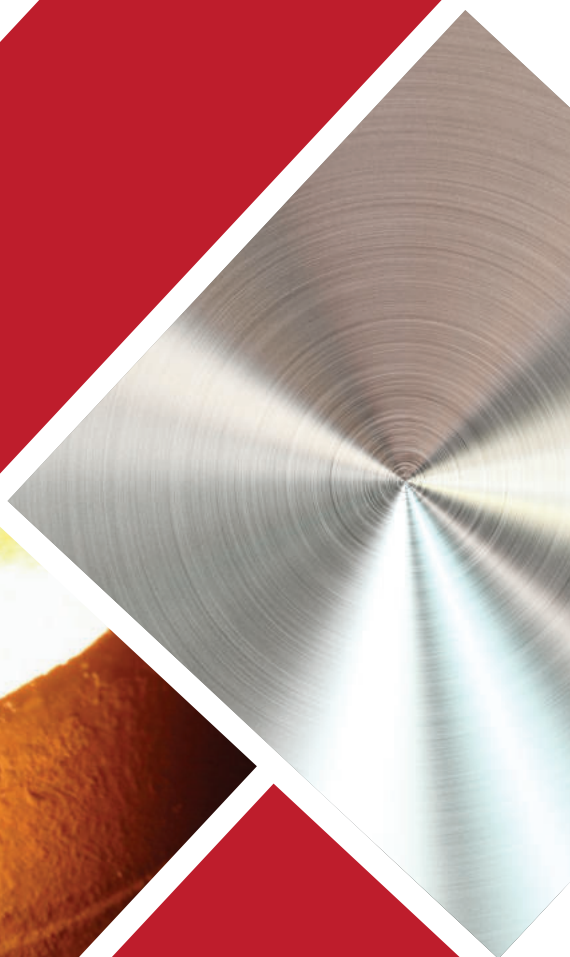




نورد پارس





نورد پارس با بیش از چهار دهه تجربه و جلب رضایت مشتریان، در زمینه تولید انواع ورق‌های آلیاژی و گرده‌های آلومینیومی سفارشی فعالیت می‌کند. تعهد ما به نوآوری و کیفیت، موجب شده است تا تمامی مراحل تولید، از ریخته‌گری تا تحویل نهایی، تحت نظارت دقیق و با رعایت بالاترین استانداردهای کیفی انجام شود. هدف ما مشارکت در رشد و پیشرفت صنایع مختلف کشور از طریق ارائه محصولات با کیفیت و متناسب با نیازهای صنعتی است.

ریخته‌گری مداوم و تولید اسلب آلومینیوم

شرکت نورد پارس با بهره‌گیری از کوره‌های ۲۰ تنی و فناوری ریخته‌گری مداوم آلومینیوم، طیف گسترده‌ای از آلیاژهای سری ۱۰۰۰ الی ۸۰۰۰ را به صورت دقیق و تحت کنترل آزمایشگاهی تولید می‌نماید. در این فرآیند، مذاب آلومینیوم به طور مستقیم به دستگاه ریخته‌گری پیوسته منتقل شده و با خنک‌کاری کنترل شده، اسلب‌های ۴ متر همگن تولید می‌شود. فناوری‌های پیشرفته کنترل دما و مدیریت جریان مذاب، کیفیت و دقت بالای محصولات را تضمین می‌نماید.





آزمایشگاه متالوژی

آزمایشگاه متالوژی در نوردپارس نقشی اساسی در تضمین و کنترل کیفیت فرآیندهای تولیدی ایفا می‌نماید. عملیات شارژدهی کوره‌ها با دقت و براساس دستورالعمل‌های تولید و محاسبات دقیق انجام می‌شود. پیش از شروع فرآیند ریخته‌گری، نمونه‌ای از مذاب برای آنالیز به آزمایشگاه ارسال می‌گردد. آزمایشگاه با بهره‌گیری از دستگاه کوانتومتر، ترکیب آلیاژی نمونه را با دقت ارزیابی نموده و مطابقت آن با استانداردهای بین‌المللی را تایید می‌نماید. پس از تایید نهایی، فرآیند ریخته‌گری آغاز می‌شود. این رویکرد سیستماتیک، تضمین‌کننده کیفیت مطلوب در تمامی مراحل تولید است.



ورق آلومینیوم

نوردپارس، از پیشتازان تولید ورق‌های آلومینیوم، با بهره‌گیری از مجهزترین تکنولوژی نورد کاری، فرآیند نازکاری را به شکل بهینه و پیشرفته انجام می‌دهد. این فرآیند باعث کاهش ضخامت و بهبود خواص مکانیکی ورق می‌شود.

در نورد گرم، آلومینیوم به دمای بالاتر از ۴۰۰ درجه سانتی‌گراد می‌رسد و با عبور از غلتک‌ها، ضخامت و خواص مکانیکی آن بهبود می‌یابد و نورد سرد، جهت بهبود کیفیت و سطح، همچنین افزایش سختی و استحکام ورق صورت می‌گیرد.

نوردپارس توان نوردکاری ورق‌های آلومینیوم، نیکل، مس و سایر آلیاژهای غیر آهنی تا عرض ۱۸۰۰ و طول ۶۰۰۰ میلیمتر را دارا می‌باشد.



گرده آلومینیوم

نورد پارس با تولید گرده‌های آلومینیومی در ابعاد و اندازه‌های مختلف، نیازهای صنایع گوناگون را تأمین می‌کند. استفاده از مواد اولیه با کیفیت، بهره‌گیری از دستگاه‌های پیشرفته ریخته‌گری و نورد آلومینیوم، به کارگیری نیروی انسانی متخصص، موجب تولید محصولات با بالاترین استانداردهای کیفی شده است.

ابعاد تولید شامل قطر ۱۲۰ الی ۱۸۰۰ میلی‌متر و ضخامت ۱.۲ الی ۶ میلی‌متر در آلیاژهای ۱۰۵۰ الی ۸۰۱۱ می‌باشد.

آئیل آلیاژهای غیرآهنی

در نورد پارس، فرآیند آئیل آلیاژهای غیر آهنی مانند نقره، نیکل، آلومینیوم و سایر فلزات غیر آهنی به عنوان یکی از مراحل مهم تولید انجام می شود. این عملیات با استفاده از کوره های آئیلینگ پیشرفته صورت می گیرد که به بهبود خواص مکانیکی و فیزیکی فلزات کمک می کند. در این فرآیند، فلزات به دمای مشخصی گرم شده و سپس به تدریج خنک می شوند، که نتیجه آن کاهش تنش های داخلی، افزایش انعطاف پذیری و بهبود مقاومت در برابر شکستگی و ترک خوردگی است. از مزایای آئیل می توان به بهبود شکل پذیری، افزایش مقاومت به خوردگی، کاهش سختی و تسهیل فرآیندهای بعدی مانند نورد، کشش و برش اشاره کرد.





راه‌های ارتباطی



۰۹۲۰۸۹۱۲۰۱۳



۰۲۱-۲۲۴۶۵۴۶۰-۶۲



www.navardpars.com



[navard.pars](https://www.instagram.com/navard.pars)



آدرس دفتر مرکزی: تهران، بلوار ارتش، جنب خیابان بهاران، ساختمان کیمیا، پلاک ۷۷، واحد ۱۶



آدرس کارخانه : جاده خاوران، بعد از پلیس راه شریف آباد، شهرک صنعتی پایتخت، نستر ۲، پلاک ۴